

## **ÇALIŞTIRMA TALİMATI**

### **ROT AYAR CİHAZI**

1. Tabla pimlerinin takılı olduğunu kontrol ettikten sonra aracı döner tablaların üzerine ortalayarak al. Alt takım kontrolünden geçir. Lastik hava basınçlarını kontrol et.
2. Sıkma ayaklarını jant tipine göre tırnak seçimi yaparak janta bağla.
3. Programdan araç modelini seç.
4. Müşteri bilgilerini makinaya gir.
5. Makinanın modeline göre aracı kaldırarak veya ileri geri hareket ettirerek salgı alma işlemini yap.
6. Tabla pimlerini, kayar tabla pimlerini sök ve fren kilidini tak.
7. Kaster ölçümü için cihazda belirtilen yere kadar önce sola sonra sağa çevirdikten sonra direksiyonu ortalayarak kilitle.
8. Eğer araçta arka ayar imkanı varsa önce arka ayarları ekrandaki değerleri toleranslar içine çekip yeşil hale getir.
9. Ön ayar değerlerini ekrandaki verilen toleranslar içine çekip alt takımdaki tüm kontra somunlarının sıkılı olduğuna emin ol.
10. Ayar işlemi biten aracın son halinin yazıcı çıktısını alıp müşteriye ver.
11. Direksiyon ve fren kilidini sökün ve döner tabla, kayar tabla pimlerini tak.
12. Aracı liftin / kanalın üzerinden siz alın ve sahibine teslim et.

### **DİKKAT**

1. Cihaz 220 V. 50 Hz. Elektrik akımı ile çalışır. Elektrik tesisatının mutlaka iyi bir tapraklaması olması gerekir.
2. Makina kapasitesi üzerindeki araçlara test yapma.
3. Cihaz ehli olmayan kişiler tarafından kullanılmamalıdır.
4. Herhangi bir arıza durumunda yetkiliye bildir.





